

Duševní a průmyslové vlastnictví

PIS PECHAL, s.r.o.

Veškerá práva vyhrazena

Postoupiti třetím osobám není dovoleno

ZMĚNA		DATUM		PROVEDL		PODPIS	
HIP		ZOD. PROJEKTANT		VYPRACOVAL		KONTROLOVAL	
ING. VOJTĚCH KONEČNÝ		ING. MIROSLAV LOUČKA		ING. MIROSLAV LOUČKA		ING. ANTONÍN PECHAL, CSc.	
OBJEDNATEL		MĚSTO BŘECLAV		DATUM		LEDEN 2021	
STAVBA		LÁVKA VČELÍNEK		STUPEŇ		DUSP/PDPS	
ČÁST		D. DOKUMENTACE OBJEKTŮ		ČÍS.ZAK.		P2/046/220	
OBJEKT		SO 201 – LÁVKA		MĚŘÍTKO		FORMÁT 1x44	
PŘÍLOHA		VÝKAZ MATERIÁLU OK A NATĚROVE PLOCHY		ČÍS.PŘÍLOHY		ČÍS.PARÉ	
				07			

POŽADAVKY NA TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY		List:1/4
Investor : Město Břeclav		Datum: 01/2021
Stavba: Lávka Včelínek		Výrobní skupina: EXC3
Objekt : SO 201 - Lávka		Nátěr: viz TZ
Vypracoval: Ing. Miroslav Loučka	Zakázkové číslo: P2/046/220	
Kontroloval : Ing. David Marván	Číslo výkresu: -	

Plech - Ocel S355J2+N
tloušťky 6, 8, 10, 12, 16 mm
Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2 (r.2020)
Stav dodání **N**
Požadované zkoušky:
Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV (max. hodnota 0,45) - provést na tavbu
Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1 - provést na vývalek
Zkouška rázem v ohybu podle ČSN ISO 148-1 při -20°C - prům.hodnota 27J - provést na vývalek
Plošná kontrola ultrazvukem v rastru 100/100mm - požadavek S2 dle ČSN EN 10160
V místě mont. a dílenských svarů, které budou kontrolovány UT, bude provedena kontrola svarové hrany ultrazvukem dle ČSN EN 10160 na klasifikační stupeň E2.
Zkouška lámavosti ohybem dle ČSN EN ISO 7438 (pro ohýbané plechy) - provést na vývalek - VP11a
Povrch materiálu dle ČSN EN 10163 - 1 až 3; plech třídy B, podskupina 3.
Rozměrové úchytky: Plechy budou vyrobeny dle rozměrové normy ČSN EN 10029.
Mezní úchytky tloušťek plechů třídy B, tolerance rovinnosti plechů normální, tj. třída N.
Kvalita povrchu oceli včetně svarů pod nátěr na stupeň přípravy povrchu P3 (ISO 8501-3)
Volitelné požadavky dle ČSN EN 10025-2, čl.13:
VP6, VP10, VP11, VP14, VP15, VP18

dodací podmínky
ČSN EN 10 204(r.2005)/ **3.2**

Plech - Ocel S355J2+N
Klínové desky ložisek, okopový plech
Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2

dodací podmínky
ČSN EN 10 204 z r.2005/**3.1**

Nerez 1.4401
Plech 6 mm, trubka 48/5 mm
Chemické složení dle DIN 17440

dodací podmínky
ČSN EN 10 204 z r.2005/**2.2**

Plech a válcované profily - Ocel S235JR
Nenosné části OK
Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2

dodací podmínky
ČSN EN 10 204 z r.2005/**2.2**

Duté profily - Ocel S235JRH
Nenosné části OK
Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10210-1

dodací podmínky
ČSN EN 10 204 z r.2005/**2.2**

POŽADAVKY NA TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY		List:2/4
Investor : Město Břeclav		Datum: 01/2021
Stavba: Lávka Včelínek		Výrobní skupina: EXC3
Objekt : SO 201 - Lávka		Nátěr: viz TZ
Vypracoval: Ing. Miroslav Loučka	Zakázkové číslo: P2/046/220	
Kontroloval : Ing. David Marván	Číslo výkresu: -	

<p>Spřahovací trny S235J2+C450 dle ČSN EN ISO 13918</p>	<p>dodací podmínky ČSN EN 10 204 z r.2005/3.1</p>
<p>Přídavný svařovací materiál Požadované zkoušky: Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1 Zkouška rázem v ohybu podle ČSN EN ISO 148-1 - požadavky dle svařovaného materiálu</p>	<p>dodací podmínky ČSN EN 10 204(r.2005)/ 3.1</p>
<p>Spojovací materiál ložisek Jakost 10.9 Povrchová úprava - pozinkování (min. tl. 40 µm)</p>	<p>dodací podmínky ČSN EN 10 204(r.2005)/ 3.1</p>

SEZNAM POLOŽEK					Vypracoval: Ing. Miroslav Loučka		Zakázkové číslo: P2/046/220								List:3/4	
					Kontroloval : Ing. David Marván		Část: Ocelová konstrukce									
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěrová plocha [m ²]					Poznámka
									Jedn.pol.	Celkem	I PS	I Speciál	I A	I D	IIIA	
	1. NOSNÁ KONSTRUKCE									18771	377	44	1	80	33	
1.01	2	P 16	300	22500	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		847.8	1695.6	28.5					HP
1.02	4	P 16	300	1675	S355J2C+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2	VP11	63.1	252.5	4.3					HP
1.03	2	P 10	2039	22508	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		1595.7	3191.5	81.3	13.8				Stěna
1.04	2	P 16	400	22542	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		883.3	1766.6	28.1	4.8				DP
1.05	1	P 8	3290	22542	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		4657.4	4657.4	74.4	13.2		74.4		Mostovkový plech
1.06	8	P 10	130	22542	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		230.0	1840.3	50.5	4.2				Pod. výztuha mostovky
1.07	2	P 6	110	22542	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		116.8	233.6	5.2			5.2		Okopový plech
1.08	2	TR60,3x5		22700	S235JRH	ČSN EN 10210-1	2.2		154.8	309.6	17.2					Madlo
1.09	28	P 10	75	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		0.6	16.5	0.5					Packa k držení madla
1.10	22	P 10	150	4723	S355J2C+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2	VP11	55.6	1223.5	33.3					Lemování prostupu stěny
1.11	28	P 16	130	1573	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		25.7	719.2	13.0	0.9				Výztuha hl. nosníku
1.12	10	P 10	300	3290	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		77.5	774.8	20.5					Stěna pol.příčnicku
1.13	2	P 16	300	3290	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		124.0	247.9	4.2	4.2				Stěna pil. příčnicku
1.14	12	P 16	200	2800	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		70.3	844.0	14.6	2.4				DP příčnicku
1.15	8	P 16	75	251	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		2.4	18.9	0.4	0.4				Výztuha nad lisy
1.16	44	P 10	60	1476	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		7.0	305.9					9.1	Rám pro přichycení tah.
1.17	44	P 10	60	566	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		2.7	117.3					3.5	Rám pro přichycení tah.
1.18	44	P 4	50	1476	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		2.3	102.0					7.0	Lišta pro přichycení tah.
1.19	44	P 4	50	566	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		0.9	39.1					2.7	Lišta pro přichycení tah.
1.20	176	P 6	60	60	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0.2	29.8	0.8				0.8	Packa rámu tahokovu
1.21	22	TAHOKOV	686	1476	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		5.2	113.6					9.6	Tahokov
1.22	12	TR48x5		390	1.4401	DIN 17440	2.2		2.1	25.0	0.7					Odvodňovač
1.23	12	PL 30	6	40	1.4401	DIN 17440	2.2		0.1	0.7	0.0					Mříž odvodňovače
1.24	4	P 60	290	450	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		61.5	245.9	0.0		1.4			Klínové desky
	2. MOSTNÍ ZÁVĚRY									289	2	2	2	0	0	
2.01	2	P 16	145	3000	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		54.6	109.3	1.9	1.9				Přípojný plech

SEZNAM POLOŽEK					Vypracoval: Ing. Miroslav Loučka		Zakázkové číslo: P2/046/220								List:4/4	
					Kontroloval : Ing. David Marván		Část: Ocelová konstrukce									
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěrová plocha [m ²]					Poznámka
									Jedn.pol.	Celkem	I PS	I Speciál	I A	I D	IIIA	
2.02	2	P 6	200	3000	1.4401	DIN 17440	3.1		28.3	56.5						Vrchní plech - slzičkový
2.03	2	HDPE 10	120	3050					3.7	7.3						Nevodivá vložka
2.04	2	P 16	120	3050	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		46.0	91.9			1.7			Spodní plech na opěře
2.05	2	P 10	35	3050	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		8.4	16.8			0.6			Čelní plech
2.06	4	P 10	35	130	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.2		0.4	1.4			0.0			Boční plech
2.07	30	SD 16		100	S235J2 +C450	ČSN EN ISO 13918	3.1		0.2	5.9				0.0		Trny
REKAPITULACE PRVKŮ					1. NOSNA KONSTRUKCE					18 771	377	44	1	80	33	
					2. MOSTNI ZAVERY					289	2	2	2	0	0	
REKAPITULACE PRVKŮ					S355J2+N					16 925						
					1.4401					82						
					S235 JR					141						
					S235 JR (TAHOKOV)					114						
					S235 JRH					310						
					S235J2+C450					6						
					MEZISOUČET.....					19 060	379	46	4	80	33	
					SVARY			2 %.....	381	8	1	0	2	1		
					DROBNÝ MATERIÁL			2 %.....	381	8	1	0	2	1		
					CELKEM NOSNÁ OK					19 823	395	48	4	83	34	
										[kg]	[m²]	[m²]	[m²]	[m²]	[m²]	